Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 951

Fecha de Expedición: 29/5/2015 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Aguadulce

Empresa: Transporte Zurris S.A Dirección: Tocumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Freightliner Matricula: 529731 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 4.000 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto a Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Albys Moreno Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REFÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional:	Coclé	Estación Local:	Nuadulce
Fecha:	08/5/15	Matrícula No.:	529731
Empresa o Razón Social:	Transporte Zupri S.A		
Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal	Freightliner	FLD 120	1998
Camión			
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,000 Gls

Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal ✓ Camión | Remolque | Pick-up | Panel

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor			
Condiciones del Sistema Eléctrico			
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triángulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:

- Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 957
- Proxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBRP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar.02.15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 952

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Aguadulce

Empresa: Transporte Zudri S.A Dirección: Toconcillo Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Freightliner Matricula: 529914 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 4,000 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto a empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimensual 30 Julio 2015

Inspector: Alby's Moncada Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

2

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Code 1 | Estación Local: Veraguas

Fecha: 25/5/15 | Matrícula No.: 529914

Empresa o Razón Social: Transporte Zulzi S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal	Freightliner	1100	2000
Camión			
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,000 Gls

Producto transportado: Diesel - Gasolina

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal	✓	Camión		Remolque		Pick-up		Panel	

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triángulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			✓
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			✓
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			✓
Letreros de Producto (Pintados)			✓
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			✓
Pito o Bocina	✓		
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor	✓		
Condición de la Sta. Rueda	✓		
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			✓
Condiciones de las Válvulas de Salida			✓
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			✓
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			✓
Condiciones de las Mangueras de Descarga			✓
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			✓
Condiciones del Termómetro			✓
Condición del Manómetro			✓
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			✓
Kit para Contención de Derrames			✓

Observaciones:

* Revisado Anual 2015 No. del Registro Anual: 952
* Próxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del CBPM

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 955

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Nombre de Dios

Empresa: Transporte Zapri S.A Dirección: Toccumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Freightliner Matricula: 530975 Color: Rojo

Tipo de Equipo: Mula Tipo de Producto: Diesel Cap.: —

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto y Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alvis Menoscal Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

5

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Kuadulce

Fecha: 28/5/15 — Matrícula No: 530975

Empresa o Razón Social: Transporte Zuñiga S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal	Freightliner	Columbia	2001
Camión			
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga:

Producto transportado: Diesel

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal: ✓ | Camión: | Remolque: | Pick-up: | Panel:

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triángulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			✓
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			✓
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			✓
Letreros de Producto (Pintados)			✓
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			✓
Pito o Bocina	✓		
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor	✓		
Condición de la 5ta. Rueda	✓		
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			✓
Condiciones de las Válvulas de Salida			✓
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			✓
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			✓
Condiciones de las Mangueras de Descarga			✓
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			✓
Condiciones del Termómetro			✓
Condición del Manómetro			✓
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			✓
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:

X - Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 955

X - Próxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Impresa en los Talleres del Cuerpo de Bomberos

Revisado: Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

No 962

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Kondua

Empresa: Transporte Zuri S.A Dirección: Toccumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: International Matricula: 533849 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 4500 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto & empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alby's Moreno S Firma por DINASEPI:

CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ DINASEPI OFICINA REGIONAL COCLÉ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

12

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Penonomé
Fecha: 25/5/15 — Matrícula No.: 533849
Empresa o Razón Social: Trans Porc Zulri S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión	International	SN 413	2002
Remolque			
Pick Up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,300 Gls
Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal | Camión | | Remolque | | Pick-up | | Panel |

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triángulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)	✓		
Letreros de Producto (Pintados)	✓		
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)	✓		
Pito o Bocina	✓		
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor	✓		
Condición de la Sta. Rueda	✓		
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)	✓		
Condiciones de las Válvulas de Salida	✓		
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática	✓		
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto	✓		
Condiciones de las Mangueras de Descarga	✓		
Condiciones de los Dispositivos de Acoples	✓		
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos	✓		
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas	✓		
Condiciones del Termómetro	✓		
Condición del Manómetro	✓		
Condicion de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática	✓		
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones: Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 962
Proxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBRP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 07 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 963

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Nuevo Dulce

Empresa: Transporte Zupei S.A Dirección: Tocumen Tel.: 292-3594

Marca del Vehículo: International Matricula: 533850 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 3500 Gls

Aseguradora: Assa Para uso en: Reparto a empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alvis Moreno 503 Firma por DINASEPI:

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ DINASEPI SUB-REGIONAL COCLÉ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REFÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

13

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Aguadulce

Fecha: 28/5/15 — Matrícula No.: 533850

Empresa o Razón Social: Transporte Zulri S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión	INTERNATIONAL	9N	1997
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 3500 Gls

Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal: | Camión: | Remolque: | Pick-up: | Panel:

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor			
Condiciones del Sistema Eléctrico			
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triangulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:

* Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 963
* - Proxima Revision Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBRP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 07 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 964

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Llano Dulce

Empresa: Transporte Zapri S.A Dirección: Toabré Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Mack Matricula: 533879 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camión Tipo de Producto: Diesel Cap.: 44006ls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto & Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Albys Monosos Firma por DINASEPI:

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ DINASEPI ZONA REGIONAL COCLÉ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo Inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

14

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Aguadulce

Fecha: 25/5/15 — Matrícula No. 533879

Empresa o Razón Social: Transporte Zurro S.A.

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal	Mack	Mack	1999
Camión			
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,400 Gls

Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal ✓ | Camión | | Remolque | | Pick-up | | Panel

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	A		
Condiciones del Sistema Eléctrico			
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triangulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:

* Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 964

* Proxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBIP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 965

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Aguadulce

Empresa: Transporte Zupri SA Dirección: Toconcon Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: International Matricula: 534092 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 4500 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto a empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Sulio 2015

Inspector: Alba Mendoza Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REFÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

15

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Aguadulce

Fecha: 25/5/15 — Matrícula No. 534092

Empresa o Razón Social: Transporte Zupri S.A.

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión	International	2674	1991
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,500 Gls.

Producto transportado: Derivado del Petróleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal | Camión | ✓ | Remolque | | Pick-up | | Panel |

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor			
Condiciones del Sistema Eléctrico	A		
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triangulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rotulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:

- Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 965
- Proxima Revisa Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del DECHIP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 07 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 966

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Nuevo Dulce

Empresa: Transporte Zuñiga S.A Dirección: Tocumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Freightliner Matricula: 534093 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 4300 G/S

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto de peligrosa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alby's Morosos Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo Inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

16

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Nuevo Bulgo

Fecha: 29/5/15 — Matrícula No: 534093

Empresa o Razón Social: Transporte Zuri S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión	FREIGHTLINER	COLUMBIA	2006
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 4,500 Gls

Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal | Camión ✓ | Remolque | Pick-up | Panel

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor			
Condiciones del Sistema Eléctrico			
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triángulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones: * Revisado ANUM 2015

No. del Registro Anual: 966

* Próximo Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBRP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado: Mar 02 '15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 967

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Penonomé

Empresa: Transporte Zayas S.A Dirección: Toccumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Freightliner Matricula: 534094 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Camion Tipo de Producto: Diesel Cap.: 2506 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto a Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Albys Moreno Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

17

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Río Indio
Fecha: 25/5/15 — Matrícula No: 534024
Empresa o Razón Social: Transporte Zuñiga S.A.

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión	Freightliner	CL 120	2005
Remolque			
Pick-up			
Panel			

Capacidad de Carga: 250 G/S
Producto transportado: Derivados del Petróleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal		Camión	✓	Remolque		Pick-up		Panel	

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	A		
Condiciones del Sistema Eléctrico			
Luces Regulares			
Luces Direccionales			
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas			
Luz Escolta			
Luz de Retroceso			
Triangulos o Conos			
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)			
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)			
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)			
Letreros de Producto (Pintados)			
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)			
Pito o Bocina			
Pito de Retroceso			
Condición del Enchufe para Remolques			
Condiciones de los Neumáticos			
Condiciones de las Polleras			
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía			
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC			
Ubicación y Base para el Extintor			
Condición de la 5ta. Rueda			
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)			
Condiciones de las Válvulas de Salida			
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática			
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga			
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones:
* Renueva Anual 2015 — No. del Registro Anual: 967
* Practica Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del BCBRP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 971

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Agua Dulce

Empresa: Transporte Zupiri S.A Dirección: Toccumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Toyota Matricula: 882017 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Pick-up Tipo de Producto: Diesel Cap.: 2506 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto y Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alleys Morosos Firma por DINASEPI:

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ DINASEPI DIVISIÓN REGIONAL COCLÉ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo Inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REFÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

21.

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Penonomé

Fecha: 28/5/15 — Matrícula No.: 882017

Empresa o Razón Social: Transporte Zapata S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión			
Remolque			
Pick up	Toyota	Hilux	2012
Panel			

Capacidad de Carga: 250 Gls

Producto transportado: Derivados del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal | Camión | | Remolque | | Pick-up | ✓ | Panel |

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triangulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)	✓		
Letreros de Producto (Pintados)	✓		
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)	✓		
Pito o Bocina	✓		
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques			✓
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor	✓		
Condición de la 5ta. Rueda			✓
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)	✓		
Condiciones de las Válvulas de Salida	✓		
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática	✓		
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto	✓		
Condiciones de las Mangueras de Descarga	✓		
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas			✓
Condiciones del Termómetro			✓
Condición del Manómetro			✓
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			✓
Kit para Contención de Derrames			✓

Observaciones:

✗ Revisión Anual 2015 — No. del Registro Anual: 971

✗ Próxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del CCBPI

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 972

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Aguadulce

Empresa: Transporte Zuñiga S.A. Dirección: Tocumen Tel.: 292-7594

Marca del Vehículo: Toyota Matricula: 693525 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Pick-up Tipo de Producto: Diesel Cap.: 250 Gls

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto & Exportación

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alvis Meneses Firma por DINASEPI:

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

22

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REFÚBLICA DE PANAMÁ
DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Aguadulce
Fecha: 25/5/15 — Matrícula No.: 693525
Empresa o Razón Social: Transporte Zuñiga S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión			
Remolque			
Pick up	Toyota	Hilux	2011
Panel			

Capacidad de Carga: 250 Gls
Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal		Camión		Remolque		Pick-up	✓	Panel	

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triangulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)	✓		
Letreros de Producto (Pintados)	✓		
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)	✓		
Pito o Bocina			✓
Pito de Retroceso			
Condicion del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor			✓
Condición de la 5ta. Rueda	✓		
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)	✓		
Condiciones de las Válvulas de Salida	✓		
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática	✓		
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto	✓		
Condiciones de las Mangueras de Descarga			✓
Condiciones de los Dispositivos de Acoples			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos	✓		✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas	✓		
Condiciones del Termómetro			
Condición del Manómetro			✓
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			✓
Kit para Contención de Derrames			

Observaciones: * Revisado Anual 2015 — No. del Registro Anual: 972
* Proxima Revisa Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del DCNIP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 973

Fecha de Expedición: 29/5/15 **Fecha de Vencimiento:** 30/5/2016

Zona Regional: Coclé **Estación Local:** Aguadulce

Empresa: Transporte 2yJR: S.A **Dirección:** Toccumen **Tel.:** 292-7574

Marca del Vehículo: Toyota **Matricula:** 653316 **Color:** Blanco

Tipo de Equipo: Pick-up **Tipo de Producto:** Diesel **Cap.:** 2506/s

Aseguradora: ASSA **Para uso en:** Reparto x Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 **Recibo de Pago No.** 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alloys Monosos **Firma por DINASEPI:**

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
DINASEPI ZONA REGIONAL COCLÉ

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

23

Zona Regional: Code — Estación Local: Aguadulce

Fecha: 28/5/15 — Matrícula No: 653316

Empresa o Razón Social: TRANSPORTE ZADRI S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión			
Remolque			
Pick-up	Toyota	Hilux	2013
Panel			

Capacidad de Carga: 250 Gls

Producto transportado: Derivado del Petroleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal | Camión | | Remolque | | Pick-up | ✓ | Panel |

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor			✓
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triangulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rótulos Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)	✓		
Letreros de Producto (Pintados)	✓		
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)	✓		
Pito o Bocina			✓
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras			✓
Condición Física del Cabezal			
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor			✓
Condición de la 5ta. Rueda	✓		✓
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)	✓		
Condiciones de las Válvulas de Salida	✓		
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática	✓		
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto			
Condiciones de las Mangueras de Descarga	✓		
Condiciones de los Dispositivos de Acoples	✓		
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos			✓
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas	✓		
Condiciones del Termómetro			✓
Condición del Manómetro			✓
Condicion de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática			✓
Kit para Contención de Derrames			✓

Observaciones: - Revisión Anual 2015 — No. del Registro Anual: 973

- Proxima Revisión Bimestral 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del UCORP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 07 15

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REGISTRO ANUAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 974

Fecha de Expedición: 29/5/15 Fecha de Vencimiento: 30/5/2016

Zona Regional: Coclé Estación Local: Aguadulce

Empresa: Transporte Zapri S.A Dirección: Toabré Tel.: 997-7594

Marca del Vehículo: Toyota Matricula: 653317 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Pick-up Tipo de Producto: Diesel Cap.: 2506l s

Aseguradora: ASSA Para uso en: Reparto a Empresa

Solicitud de Servicio No. 14261 Recibo de Pago No. 65812

Próxima Revisión: Bimestral 30 Julio 2015

Inspector: Alby's Menosés Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ

DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

24

DIVISIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

REVISIÓN PRELIMINAR DEL VEHÍCULO

Zona Regional: Coclé — Estación Local: Km 9 a Dulce

Fecha: 25/5/15 — Matrícula No: 653317

Empresa o Razón Social: Transporte Zuppi S.A

Tipo de Vehículo	Marca del Vehículo	Modelo del Vehículo	Año
Cabezal			
Camión			
Remolque			
Pick-up	TOYOTA	Hilux	2013
Panel			

Capacidad de Carga: 250 Gls

Producto transportado: Derivado del Petróleo

Color de la Carrocería del Vehículo Inspeccionado

Cabezal		Camión		Remolque		Pick-up	✓	Panel	

Estado Físico del Vehículo	Aprobado	Rechazado	No Aplica
Limpieza del Motor	✓		
Condiciones del Sistema Eléctrico	✓		
Luces Regulares	✓		
Luces Direccionales	✓		
Luces de Pilotos o Cintas Reflectivas	✓		
Luz Escolta	✓		
Luz de Retroceso	✓		
Triangulos o Conos	✓		
Letreros de Inflamables (Rotulos Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO LLEVAR PASAJEROS en ambas Puertas (Pintados)	✓		
Letreros PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 METROS (Pintados)	✓		
Letreros de Producto (Pintados)	✓		
Letreros de Cantidad de Producto (Pintados)	✓		
Pito o Bocina	✓		
Pito de Retroceso	✓		
Condición del Enchufe para Remolques	✓		
Condiciones de los Neumáticos	✓		
Condiciones de las Polleras	✓		
Condición Física del Cabezal	✓		
Interruptor Eléctrico de Energía	✓		
Extintor de 20 Libras de Capacidad 20A: 120BC	✓		
Ubicación y Base para el Extintor	✓		
Condición de la 5ta. Rueda	✓		
Dispositivo de Emergencia (Señalizado)	✓		
Condiciones de las Válvulas de Salida	✓		
Condiciones de las Válvulas de Acción Neumática	✓		
Condiciones de las Tuberías de Conducción de Producto	✓		
Condiciones de las Mangueras de Descarga	✓		
Condiciones de los Dispositivos de Acoples	✓		
Condiciones de los Sellos en las Tapas de los Compartimientos	✓		
Condiciones de los Sellos en las Tapas de las Válvulas	✓		
Condiciones del Termómetro	✓		
Condición del Manómetro	✓		
Condición de la Faja para Descarga de la Electricidad Estática	✓		
Kit para Contención de Derrames	✓		

Observaciones:

- Revisión Anual 2015 — No. del Registro Anual: 974
- Próxima Revisión Bimestral - 30 Julio 2015

Impreso en los Talleres del UCBHP

Firma del Usuario o Responsable

Firma del Inspector de DINASEPI

Revisado Mar 02 15